ONDA Zr

MICROWAVE SINTERING SYSTEM

Sinterizzazione della zirconia

Tecnologia a microonde.
Engineering e produzione Made in Italy.

1,5 kW	fino a 1.560 °C	28 kg	20 step di ricetta

Onda Zr è un forno ibrido per la sinterizzazione della zirconia a uso dentale, sviluppato per portare nel laboratorio odontotecnico la competenza MIT Group nelle applicazioni a microolode. La tecnologia trasferisce energia all'interno del materiale con l'obiettivo di ottenere un processo rapido, controllato e ripetibile, mantenendo stabilità cromatica e qualità del manufatto sinterizzato.



DATI TECNICI

Dimensioni	43 x 50 x h50 cm
Peso	28 kg
Potenza	1,5 kW
Temperatura max	1.560 °C
Controllo	Touch, ricette multistep
Connettività	Remoto

Perché Onda Zr

Benefici chiave per il laboratorio odontotecnico e i centri di fresaggio

- CICLO BREVE
- RISPARMIO ENERGETICO
- QUALITÀ DEL MANUFATTO
- RIDUZIONE RISCHIO CRICCHE
- DISPLAY INTUITIVO
- CAPACITÀ PRODUTTIVA
- COLLEGAMENTO DA REMOTO
- GESTIONE SEMPLIFICATA

Un sistema sviluppato per il laboratorio digitale

Controllo del ciclo, ricette multistep e connettività in una piattaforma compatta, pensata per inserirsi nei flussi CAD/CAM del laboratorio odontotecnico e dei centri di fresaggio.



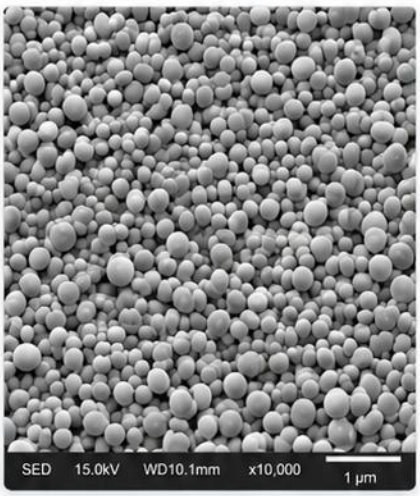
EPROTECH
environmental protection technology

Progettato e prodotto da MIT Group

ONDA Zr
MICROWAVE SINTERING SYSTEM

Test fisici e confronto tecnologico

Test dei parametri fisici eseguiti presso CNR-ISSMC di Feenza.



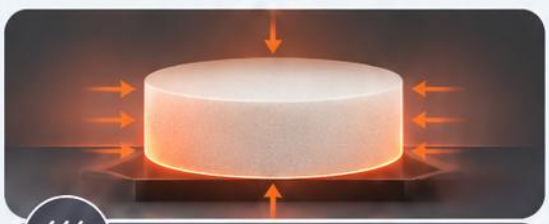
Micrografia al SEM - campione sinterizzato a microonde e omogeneità granulometrica in evidenza.

I test meccanici e le proprietà fisiche riportate nel materiale tecnico mostrano valori comparabili o superiori in alcuni parametri rispetto al forno statico, a supporto dell'impiego della sinterizzazione a microonde in ambito dentale.

PARAMETRO	FORNO STATICO	FORNO A MICROONDE
Densità (g/cm³)	6,05	6,08
Flessione su 4 punti (MPa)	710	740
Modulo di Young (GPa)	211	205

FORNO STATICO vs. FORNO A MICROONDE

FORNO STATICO



RESISTENZA ELETTRICA

Nel forno convenzionale il calore raggiunge la superficie e viene trasferito all'interno per conduzione. La distribuzione termica dipende quindi dal trasferimento dall'esterno verso il cuore del materiale.

FORNO A MICROONDE



ENERGIA A MICROONDE

L'energia elettromagnetica penetra nel materiale e viene convertita in calore. Il sistema è sviluppato per ottenere un riscaldamento controllato e ripetibile, con gestione del ciclo tramite ricette multistep.

ONDA Zr
Microwave Sintering System

Chiamaci per informazioni commerciali, configurazioni e dimostrazioni.

EPROTECH
environmental protection technology
www.eprotech.it